

01 de septiembre del 2026 – Mantenimiento de chancadoras

Las chancadoras son equipos fundamentales en el área de Chancado de una Planta de Beneficio, ya que reducen el tamaño del mineral para facilitar su traslado y procesamiento en las etapas posteriores. Debido a su potencia, peso y cantidad de componentes móviles, las actividades de mantenimiento requieren una planificación adecuada.

Antes de iniciar cualquier trabajo debemos identificar correctamente la chancadora, revisar el procedimiento de mantenimiento y conocer los peligros asociados a la actividad.

El mantenimiento puede involucrar motores eléctricos, poleas, correas, ejes, rodamientos, sistemas hidráulicos, tolvas y otros componentes que pueden generar diferentes tipos de energía.

Antes de intervenir el equipo debemos detenerlo mediante el procedimiento establecido y controlar todas las fuentes de energía que puedan provocar un movimiento inesperado.

No debemos confiar únicamente en que la chancadora esté apagada desde el tablero de control. Debemos realizar el aislamiento correspondiente y verificar la condición segura del equipo.

Durante la intervención debemos prestar especial atención a los puntos de atrapamiento existentes entre poleas, correas, ejes, estructuras y componentes móviles.

Las guardas de seguridad no deben retirarse mientras exista posibilidad de movimiento. Si es necesario retirarlas para realizar el mantenimiento, primero debemos controlar las energías y posteriormente reinstalarlas antes del arranque. También debemos considerar la posibilidad de caída de mineral acumulado en tolvas, chutes o zonas de alimentación.

Cuando se desmonten componentes pesados, debemos utilizar herramientas y equipos de izaje adecuados. Nunca debemos intentar sostener manualmente una pieza que pueda caer o desplazarse.

Durante el mantenimiento, el área debe permanecer delimitada y ordenada para evitar que personas ajenas a la actividad ingresen a la zona de peligro.

Una vez terminado el trabajo debemos retirar herramientas, materiales y residuos, verificar la instalación de todos los componentes y asegurarnos de que las protecciones hayan sido colocadas correctamente.

El arranque debe realizarse de manera controlada y comunicada, verificando que todo el personal se encuentre fuera de la zona de peligro.

Mensaje final: Una chancadora detenida no significa necesariamente que sea segura. **Antes de realizar mantenimiento, identifica los peligros, controla las energías y verifica que el equipo se encuentre en condiciones seguras para intervenir.**

02 de septiembre del 2026 – LOTO en mantenimiento de chancado

El bloqueo y etiquetado, conocido como LOTO, permite controlar las energías peligrosas durante el mantenimiento de las chancadoras y equipos asociados.

Antes de comenzar debemos identificar todas las fuentes de energía que pueden generar movimiento, funcionamiento o liberación de material.

En el área de Chancado podemos encontrar energía eléctrica en motores y tableros, energía mecánica en elementos giratorios, energía hidráulica en determinados sistemas y energía gravitacional asociada a componentes o mineral acumulado.

El primer paso es detener el equipo de acuerdo con el procedimiento establecido.

Posteriormente debemos aislar las fuentes de energía desde los dispositivos correspondientes y colocar los elementos de bloqueo y etiquetado establecidos.

Cada trabajador que intervenga directamente debe cumplir con el sistema de bloqueo definido por la empresa.

No debemos considerar suficiente presionar el botón de parada o desconectar un mando de control. El aislamiento debe impedir que el equipo pueda recibir nuevamente energía durante la intervención.

Después del aislamiento debemos controlar la energía residual.

Por ejemplo, un componente elevado debe quedar asegurado contra una posible caída y cualquier sistema que pueda conservar presión debe ser descargado o bloqueado según el procedimiento.

Antes de comenzar el trabajo debemos verificar la condición de energía cero utilizando el método establecido.

Durante el mantenimiento, los bloqueos deben permanecer instalados mientras exista personal expuesto al peligro.

Ningún trabajador debe retirar el bloqueo de otra persona sin seguir el procedimiento específico autorizado.

Al terminar, se debe verificar que no existan personas, herramientas o materiales dentro de la zona de peligro.

Las guardas y protecciones deben encontrarse correctamente instaladas antes de retirar los bloqueos y realizar el arranque.

El retorno del equipo a operación debe comunicarse previamente al personal involucrado.

Mensaje final: LOTO no es colocar solamente un candado. **Es identificar, aislar, bloquear, controlar la energía residual y verificar la condición segura antes de intervenir.**

03 de septiembre del 2026 – Energías peligrosas en equipos

En el área de Chancado existen diferentes tipos de energía que pueden causar lesiones graves si no son identificadas y controladas antes del mantenimiento.

La energía eléctrica está presente principalmente en motores, tableros, centros de control y otros componentes de alimentación.

La energía mecánica puede encontrarse en ejes, poleas, volantes, correas, rodamientos y otros elementos que pueden moverse o continuar girando.

También debemos considerar la energía gravitacional. Un componente elevado, una pieza desmontada o mineral acumulado pueden caer inesperadamente.

Cuando existen sistemas hidráulicos, también debemos controlar la presión almacenada antes de intervenir.

La energía no siempre es visible. Por eso, no debemos asumir que un equipo es seguro simplemente porque está detenido.

Antes de comenzar un trabajo debemos identificar qué energías están presentes, dónde se encuentran y cómo serán aisladas.

Los componentes que puedan moverse por gravedad deben quedar correctamente soportados o bloqueados.

Las partes móviles deben encontrarse detenidas y aseguradas antes de acercarnos a ellas.

Los sistemas hidráulicos o neumáticos deben quedar sin presión cuando el procedimiento así lo requiera.

Después del aislamiento debemos realizar la verificación correspondiente para confirmar que el control de energía es efectivo.

Si durante el trabajo cambia la condición del equipo, debemos detener la actividad y reevaluar los controles.

No debemos retirar bloqueos, protecciones o dispositivos de seguridad para acelerar el trabajo.

El control de energías debe mantenerse durante toda la intervención y no solamente al inicio.

Mensaje final: La energía peligrosa puede estar presente aunque no podamos verla. **Antes de intervenir una chancadora, identifica todas las energías, aíslalas y verifica que no exista posibilidad de liberación inesperada.**

04 de septiembre del 2026 – Atrapamientos en mantenimiento

Los atrapamientos constituyen uno de los principales peligros durante el mantenimiento de equipos de Chancado. Pueden ocurrir entre correas y poleas, ejes, estructuras, componentes móviles o durante el montaje y desmontaje de piezas.

Antes de acercarnos a una parte móvil debemos asegurarnos de que el equipo esté detenido y que las energías peligrosas hayan sido controladas.

Nunca debemos introducir las manos en una zona de atrapamiento para retirar mineral, verificar una pieza o intentar solucionar una obstrucción.

Para retirar material acumulado debemos utilizar las herramientas y métodos establecidos.

Las correas y poleas pueden generar puntos de atrapamiento incluso cuando aparentemente se encuentran detenidas si existe posibilidad de una puesta en marcha inesperada.

Las guardas deben permanecer instaladas durante la operación normal del equipo. Si una guarda necesita ser retirada para realizar mantenimiento, primero debemos aplicar el procedimiento de aislamiento correspondiente.

Durante el montaje de componentes debemos tener especial cuidado con los puntos donde dos superficies puedan juntarse.

No debemos colocar las manos entre una pieza suspendida y una estructura para guiarla.

Cuando se realice un izaje, debemos mantenernos fuera de la línea de fuego y nunca colocarnos debajo de una carga suspendida.

Las herramientas utilizadas deben ser apropiadas para evitar que las manos tengan que ingresar a zonas peligrosas.

La comunicación entre trabajadores es fundamental cuando varias personas participan en una misma intervención.

Antes de realizar una prueba de funcionamiento debemos verificar que todas las personas estén fuera de la zona de peligro.

Las protecciones deben instalarse antes de devolver la chancadora a operación.

Mensaje final: Los atrapamientos pueden ocurrir en segundos y producir lesiones graves. **Mantén las manos fuera de los puntos de atrapamiento, controla las energías y nunca intervengas una parte móvil sin asegurar primero el equipo.**

05 de septiembre del 2026 – Cambio de componentes en chancadoras

El cambio de componentes de una chancadora puede involucrar piezas de gran peso, herramientas de fuerza y equipos de izaje. Por ello, esta actividad debe planificarse antes de comenzar.

Primero debemos identificar el componente que será reemplazado, conocer su peso aproximado y determinar cómo será retirado y trasladado.

La chancadora debe encontrarse detenida y las fuentes de energía deben estar controladas mediante el procedimiento establecido.

Antes de retirar pernos, tapas, placas u otros elementos debemos verificar que el componente se encuentre correctamente soportado.

No debemos retirar elementos de fijación sin conocer qué función cumplen y qué parte del equipo podrían liberar.

Cuando sea necesario utilizar grúas, polipastos, tecles u otros equipos de izaje, debemos verificar previamente su capacidad y condición.

Las eslingas, grilletes y demás accesorios deben inspeccionarse antes de utilizarlos.

No debemos utilizar accesorios deteriorados, deformados o que no sean adecuados para la carga.

Durante el izaje ninguna persona debe colocarse debajo de la carga suspendida.

Para guiar una pieza debemos utilizar métodos que mantengan nuestras manos alejadas de los puntos donde pueda producirse un aplastamiento.

Durante el desmontaje debemos controlar posibles movimientos inesperados del componente.

El área debe mantenerse delimitada para evitar el ingreso de personas no involucradas.

Una vez instalado el nuevo componente debemos verificar su fijación, alineamiento y condición antes de poner el equipo en funcionamiento.

Todas las guardas y protecciones retiradas deben quedar nuevamente instaladas.

Antes del arranque debemos retirar herramientas y materiales, verificar que no existan personas expuestas y comunicar el inicio de la prueba.

Durante la prueba debemos observar posibles ruidos, vibraciones, calentamiento o comportamiento anormal y detener el equipo si se presenta una condición peligrosa.

Mensaje final: Cambiar un componente requiere controlar peso, movimiento y energía. **Planifica el trabajo, utiliza equipos de izaje adecuados, evita los puntos de atrapamiento y verifica todo antes de poner la chancadora nuevamente en servicio.**

06 de septiembre del 2026 – Seguridad en fajas transportadoras

Las fajas transportadoras son equipos fundamentales en una Planta de Beneficio, ya que permiten trasladar el mineral desde una etapa del proceso hacia otra de manera continua. Debido a que trabajan con elementos en movimiento, presentan peligros importantes que deben ser controlados durante la operación, inspección y mantenimiento.

Uno de los principales riesgos es el atrapamiento entre la correa y los polines, poleas, tambores, raspadores u otras partes móviles.

Durante la operación nunca debemos acercarnos las manos, herramientas, ropa suelta o cualquier parte del cuerpo a la faja en movimiento.

Las guardas de protección deben permanecer correctamente instaladas en poleas, transmisiones, cadenas y otros puntos donde exista posibilidad de atrapamiento.

Está prohibido retirar una guarda con el equipo funcionando.

Si se produce una obstrucción, desviación de la correa o acumulación de material, no debemos intentar solucionarlo manualmente mientras la faja esté en movimiento.

Para realizar mantenimiento o retirar una obstrucción debemos detener el equipo y aplicar el procedimiento de bloqueo y etiquetado correspondiente.

También debemos verificar que no exista energía residual o posibilidad de movimiento inesperado.

Las paradas de emergencia deben encontrarse accesibles y en condiciones operativas.

Durante las inspecciones debemos observar desgaste de la correa, condición de polines, poleas, empalmes, guardas, estructuras y sistemas de limpieza.

Una correa dañada o un polín trabado puede generar calentamiento, deterioro del material o incluso una condición de incendio.

El área alrededor de la faja debe mantenerse limpia y libre de obstáculos para permitir una circulación segura.

No debemos caminar sobre la correa ni utilizarla como medio de transporte.

También debemos evitar cruzar por debajo de las fajas cuando exista una ruta segura alternativa.

Mensaje final: Una faja transportadora puede parecer un equipo sencillo, pero sus partes móviles pueden generar atrapamientos graves. **Mantén distancia, respeta las guardas y aplica LOTO antes de intervenir.**

07 de septiembre del 2026 – Cambio de polines seguro

Los polines permiten soportar y guiar la correa transportadora durante el traslado del mineral. Debido a su ubicación y movimiento, su cambio debe realizarse bajo condiciones controladas.

Antes de cambiar un polín debemos identificar el equipo y revisar el procedimiento establecido.

La faja debe detenerse y las fuentes de energía deben ser aisladas y bloqueadas antes de iniciar el trabajo.

No debemos intentar retirar un polín mientras la correa se encuentre en movimiento.

Antes de comenzar debemos verificar que no exista posibilidad de arranque inesperado.

También debemos considerar el peso del polín y la posición que debemos adoptar para retirarlo.

Cuando el acceso sea reducido, debemos organizar previamente la forma en que se retirará y colocará el componente.

Las manos deben mantenerse alejadas de los puntos donde la correa, el polín o la estructura puedan generar aplastamiento.

No debemos utilizar los dedos para alinear un polín con sus soportes.

Para posicionar componentes debemos utilizar herramientas auxiliares cuando corresponda.

Si el polín se encuentra trabado o con material acumulado, no debemos golpearlo sin evaluar previamente el riesgo.

Después de instalar el nuevo componente debemos verificar que se encuentre correctamente colocado y que pueda girar libremente.

Debemos retirar herramientas y materiales antes de cerrar las guardas.

Las guardas retiradas durante el trabajo deben reinstalarse correctamente.

Antes de retirar los bloqueos debemos verificar que no haya personas dentro de la zona de peligro.

El arranque debe comunicarse previamente y realizarse de manera controlada.

Mensaje final: El cambio de un polín puede generar atrapamientos y golpes si se realiza de manera improvisada. **Detén, bloquea, verifica y utiliza herramientas adecuadas para mantener tus manos alejadas de los puntos de peligro.**

08 de septiembre del 2026 – Cambio de correas transportadoras

El cambio de una correa transportadora es una actividad que puede involucrar cargas pesadas, movimientos mecánicos, herramientas y equipos de izaje. Por ello, debe realizarse mediante una planificación previa.

Antes de iniciar debemos identificar la faja que será intervenida, revisar el procedimiento y coordinar el trabajo con el personal involucrado.

El equipo debe encontrarse detenido y todas las fuentes de energía deben estar controladas mediante LOTO.

No debemos comenzar el desmontaje mientras exista posibilidad de movimiento de la correa.

Antes de liberar la tensión debemos conocer el sistema utilizado para tensar la faja y controlar la energía almacenada.

Una correa puede encontrarse sometida a tensión y desplazarse inesperadamente si no se controla correctamente.

Durante el retiro debemos mantenernos fuera de los puntos donde la correa pueda retroceder, desplazarse o caer.

Cuando la correa sea pesada, debemos utilizar los equipos y métodos de manipulación establecidos.

No debemos realizar esfuerzos manuales excesivos ni intentar controlar una carga pesada únicamente con las manos.

Si se utilizan equipos de izaje, debemos verificar previamente su capacidad y condición.

Las eslingas y accesorios deben ser adecuados para el peso de la carga.

Durante el movimiento de la correa debemos mantener comunicación permanente entre los trabajadores.

Ninguna persona debe ubicarse debajo de una carga suspendida.

Una vez instalada la nueva correa debemos verificar su posición, empalme, alineamiento y tensión de acuerdo con las especificaciones del equipo.

Antes del arranque debemos instalar todas las guardas y retirar herramientas y materiales.

La prueba de funcionamiento debe realizarse de manera controlada, observando el recorrido de la correa y cualquier comportamiento anormal.

Mensaje final: Una correa puede almacenar tensión y energía mecánica. **Antes de cambiarla, controla la tensión, aplica LOTO, planifica la manipulación y mantén al personal fuera de la línea de peligro.**

09 de septiembre del 2026 – Inspección de guardas

Las guardas de seguridad tienen como finalidad impedir o reducir el acceso de las personas a partes móviles que puedan generar atrapamientos, golpes o cortes.

En las fajas transportadoras debemos prestar especial atención a las guardas de poleas, transmisiones, cadenas, acoplamientos y otros componentes móviles.

Durante una inspección debemos verificar que las guardas se encuentren instaladas, firmes y sin deformaciones que permitan el acceso a las partes peligrosas.

No debemos considerar segura una guarda simplemente porque esté colocada. Debemos comprobar que cumpla correctamente su función.

Las aberturas no deben permitir que una persona pueda alcanzar accidentalmente una parte móvil peligrosa.

Los pernos, fijaciones y soportes deben encontrarse en buenas condiciones.

Si una guarda está rota, floja o retirada, debemos comunicar la condición y aplicar las medidas correspondientes antes de permitir la operación cuando exista exposición al peligro.

No debemos retirar una guarda con el equipo funcionando.

Si es necesario retirarla para mantenimiento, debemos detener, aislar y bloquear el equipo.

Después de terminar el trabajo debemos volver a instalarla antes de poner el equipo en servicio.

Durante la inspección también debemos verificar que las guardas no presenten bordes cortantes que puedan causar lesiones.

No debemos realizar modificaciones improvisadas que reduzcan la protección del equipo.

Una guarda correctamente instalada no debe interferir con la operación normal del equipo.

Si observamos que un trabajador opera un equipo sin las protecciones correspondientes, debemos comunicarlo inmediatamente.

Mensaje final: Una guarda no es un accesorio decorativo; es una barrera contra el atrapamiento. **Nunca operes una faja con una protección deficiente, retirada o modificada.**

10 de septiembre del 2026 – Lubricación de equipos

La lubricación permite reducir la fricción y el desgaste de componentes como rodamientos, poleas, motores, reductores y otros elementos utilizados en el área de Chancado.

Sin embargo, realizar esta actividad de manera incorrecta puede generar atrapamientos, contacto con lubricantes, resbalones y otros accidentes.

Antes de lubricar debemos identificar correctamente el equipo y determinar si el procedimiento permite realizar la actividad con el equipo funcionando o requiere detenerlo.

Nunca debemos acercar las manos, ropa, herramientas o mangueras a partes móviles sin los controles establecidos.

Cuando la lubricación requiera retirar una guarda o acercarse a un punto peligroso, debemos detener el equipo y aplicar LOTO.

Los puntos de lubricación deben encontrarse identificados y ser accesibles mediante métodos seguros.

No debemos improvisar extensiones, herramientas o sistemas de aplicación que puedan acercarnos a partes móviles.

Los lubricantes deben encontrarse correctamente identificados y almacenados.

Debemos revisar las indicaciones del producto cuando corresponda y utilizar los EPP establecidos.

Debemos evitar derrames de grasa o aceite sobre plataformas, pisos y zonas de tránsito.

Si ocurre un derrame, debemos controlarlo y realizar la limpieza de acuerdo con el procedimiento establecido.

El aceite o grasa derramada puede generar resbalones y caídas.

No debemos mezclar lubricantes diferentes sin autorización o sin verificar su compatibilidad.

Después de la actividad debemos retirar los residuos y dejar el área limpia y ordenada.

También debemos reportar fugas o pérdidas excesivas de lubricante, ya que pueden indicar una falla del componente.

Mensaje final: Lubricar correctamente también es prevenir accidentes. **Controla las energías cuando corresponda, mantén distancia de las partes móviles y evita que los lubricantes generen nuevos riesgos.**

11 de septiembre del 2026 – Uso de herramientas manuales

Las herramientas manuales son utilizadas diariamente en el área de Chancado para realizar ajustes, desmontajes, limpieza, mantenimiento y reparación de diferentes componentes de los equipos. Aunque parecen sencillas, una herramienta inadecuada o utilizada incorrectamente puede provocar cortes, golpes, atrapamientos o lesiones en manos y ojos.

Antes de utilizar una herramienta debemos verificar que sea la adecuada para el trabajo. No debemos utilizar un destornillador como palanca, una llave como martillo ni herramientas improvisadas para realizar una tarea para la cual no fueron diseñadas.

Antes de iniciar debemos inspeccionar mangos, cabezas, superficies de trabajo y mecanismos. Si una herramienta presenta grietas, deformaciones, desgaste excesivo o cualquier defecto que pueda afectar su funcionamiento, debe retirarse de servicio y comunicarse.

Las herramientas deben mantenerse limpias y secas. Una llave con grasa o aceite en el mango puede perder adherencia y provocar un golpe.

Durante el uso debemos mantener una posición estable y utilizar la herramienta alejándola del cuerpo cuando sea posible.

Las manos deben mantenerse fuera de las zonas donde puedan quedar atrapadas entre la herramienta, el componente y la estructura.

Para trabajos sobre equipos de Chancado debemos verificar previamente que el equipo se encuentre detenido cuando exista posibilidad de contacto con partes móviles.

No debemos realizar ajustes sobre correas, poleas, ejes u otros componentes mientras estén en movimiento.

Cuando exista riesgo de proyección de partículas debemos utilizar protección ocular adecuada.

Las herramientas no deben dejarse sobre plataformas, estructuras o lugares donde puedan caer sobre otras personas.

Después de terminar debemos recogerlas, limpiarlas y almacenarlas en el lugar correspondiente.

Mensaje final: Una herramienta segura también puede causar una lesión si se utiliza incorrectamente. **Selecciona la herramienta adecuada, inspecciónala antes de usarla y mantén siempre tus manos y cuerpo fuera de la línea de peligro.**

12 de septiembre del 2026 – Uso de herramientas eléctricas

Las herramientas eléctricas facilitan muchas actividades de mantenimiento en Chancado, pero pueden generar riesgos de contacto eléctrico, cortes, proyección de partículas, ruido, vibraciones e incendios.

Antes de utilizar una herramienta eléctrica debemos verificar que se encuentre en buenas condiciones y que sea apropiada para la actividad.

Debemos revisar cables, enchufes, interruptores, carcasas, protecciones y accesorios.

No debemos utilizar herramientas con cables pelados, conexiones improvisadas o componentes deteriorados.

Las herramientas deben conectarse a instalaciones eléctricas adecuadas y protegidas según las condiciones de la planta.

No debemos manipular enchufes o conexiones con las manos mojadas.

Antes de cambiar discos, brocas, hojas u otros accesorios debemos desconectar la herramienta de la fuente de alimentación y asegurarnos de que no pueda activarse accidentalmente.

Las guardas de las herramientas deben permanecer instaladas.

Nunca debemos retirar una protección para trabajar más rápido.

Durante el uso debemos mantener una postura estable y sujetar correctamente la herramienta.

Debemos utilizar protección ocular y los EPP adicionales que correspondan al trabajo.

Cuando utilicemos esmeriles o herramientas que generen partículas, debemos controlar la dirección de proyección y mantener alejadas a las personas que no participan en la actividad.

Los cables deben mantenerse alejados de agua, superficies calientes, partes móviles y zonas de tránsito.

Al terminar debemos desconectar la herramienta, recoger el cable y almacenarla adecuadamente.

Mensaje final: Una herramienta eléctrica combina energía y movimiento. **Inspecciona antes de usar, conserva las protecciones y desconecta la herramienta antes de intervenirla o cambiar sus accesorios.**

13 de septiembre del 2026 – Trabajo en caliente en planta

El trabajo en caliente comprende actividades que pueden generar llamas, chispas, calor o partículas incandescentes, como soldadura, oxicorte, esmerilado y algunos trabajos similares.

En una Planta de Beneficio debemos evaluar cuidadosamente el área antes de iniciar este tipo de actividad, especialmente por la presencia de materiales combustibles, aceites, grasas, polvo y otros productos.

Antes de comenzar debemos verificar que el trabajo cuente con la autorización y los controles establecidos, incluyendo el permiso correspondiente cuando aplique. El área debe inspeccionarse para identificar materiales combustibles o inflamables que puedan entrar en contacto con chispas.

Cuando sea posible, estos materiales deben retirarse de la zona. Si no pueden retirarse, deben protegerse mediante medios adecuados.

También debemos verificar la disponibilidad y condiciones de los equipos contra incendios requeridos.

El personal debe utilizar los EPP establecidos para el trabajo, incluyendo protección ocular, facial, ropa de protección, guantes y protección respiratoria cuando corresponda.

Debemos controlar la proyección de chispas y partículas hacia niveles inferiores, equipos cercanos o zonas de tránsito.

No debemos realizar trabajos en caliente sobre recipientes, tuberías o equipos que puedan contener sustancias peligrosas sin haber realizado previamente los controles requeridos.

La ventilación debe ser adecuada para evitar acumulación de humos y gases.

Durante la actividad debemos mantener comunicación con el personal involucrado y controlar permanentemente las condiciones del área.

Al terminar no debemos abandonar inmediatamente el lugar. Se debe realizar la inspección posterior establecida para verificar que no existan materiales calientes, brasas o condiciones que puedan iniciar un incendio.

Mensaje final: Una chispa pequeña puede generar un incendio grande. **Antes de realizar trabajo en caliente, elimina o controla los combustibles, utiliza el permiso correspondiente y mantén vigilancia durante y después de la actividad.**

14 de septiembre del 2026 – Soldadura en estructuras

La soldadura de estructuras puede generar riesgos por radiación, chispas, humos metálicos, quemaduras, incendio, contacto eléctrico y caída de objetos.

Antes de soldar debemos inspeccionar el lugar y verificar que la estructura se encuentre estable y que la actividad esté autorizada.

Debemos retirar o proteger materiales combustibles ubicados cerca de la zona de trabajo.

El equipo de soldadura debe inspeccionarse antes de utilizarlo. Debemos verificar cables, conexiones, pinza portaelectrodo, puesta a tierra y demás componentes.

Los cables no deben presentar daños que puedan generar contacto eléctrico.

El soldador debe utilizar la careta con el filtro adecuado para proteger los ojos y rostro de la radiación generada por el arco.

También deben utilizarse guantes y ropa de protección adecuada para evitar quemaduras por chispas y metal caliente.

La zona debe delimitarse cuando exista posibilidad de que otras personas queden expuestas a la radiación o partículas.

La ventilación debe ser suficiente para controlar los humos generados durante la soldadura.

No debemos soldar cerca de sustancias inflamables o recipientes que puedan contener residuos peligrosos sin realizar previamente la evaluación correspondiente.

Si la estructura se encuentra elevada, debemos controlar adicionalmente el riesgo de caída de personas y objetos.

Las herramientas y equipos deben asegurarse para evitar que caigan sobre personas ubicadas en niveles inferiores.

Al finalizar debemos desconectar el equipo y verificar que el material soldado y las zonas cercanas no mantengan condiciones que puedan provocar un incendio.

Mensaje final: Soldar una estructura no solo requiere una buena técnica; requiere controlar el entorno. **Protege tus ojos y cuerpo, controla las chispas y humos y verifica el área antes de retirarte.**

15 de septiembre del 2026 – Oxicorte seguro

El oxicorte utiliza gases comprimidos para generar una llama capaz de cortar materiales metálicos. Por las altas temperaturas, presión de los cilindros y presencia de gases combustibles, esta actividad requiere controles estrictos.

Antes de iniciar debemos inspeccionar el equipo de oxicorte y verificar el estado de las mangueras, conexiones, reguladores, soplete y accesorios.

Los cilindros deben encontrarse correctamente identificados, almacenados y asegurados para evitar que se vuelquen.

No debemos colocar cilindros cerca de fuentes de calor ni exponerlos innecesariamente a golpes.

Las mangueras deben mantenerse protegidas contra cortes, aplastamientos, chispas y contacto con superficies calientes.

Las conexiones deben ser compatibles con el gas utilizado. No debemos realizar adaptaciones improvisadas.

Antes de comenzar debemos verificar que no existan fugas y seguir el método establecido para la puesta en servicio del equipo.

Durante el corte debemos utilizar protección ocular y facial adecuada, guantes y ropa de protección.

Debemos controlar la dirección de las chispas y del material incandescente generado por el corte.

No debemos dirigir la llama hacia personas, cilindros, mangueras o materiales combustibles.

El área debe contar con los medios de extinción requeridos y mantenerse libre de materiales que puedan incendiarse.

Cuando el trabajo termine, debemos cerrar las válvulas y dejar el equipo en la condición establecida por el procedimiento.

Si se detecta olor, fuga, daño en una manguera o cualquier condición anormal, debemos detener la actividad y comunicarla.

Mensaje final: En el oxicorte trabajamos con llama, alta temperatura y gases a presión. **Inspecciona el equipo, controla las fugas y fuentes de ignición y mantén los cilindros protegidos durante toda la actividad.**

16 de septiembre del 2026 – Seguridad en izaje de equipos

El izaje de equipos es una actividad frecuente durante el mantenimiento del área de Chancado, especialmente para retirar, trasladar o instalar motores, reductores, poleas, componentes de chancadoras, polines y otros elementos pesados.

Una maniobra de izaje mal planificada puede provocar caída de cargas, golpes, atrapamientos, daños a los equipos o lesiones graves al personal.

Antes de iniciar debemos conocer qué componente se va a levantar, su peso aproximado, dimensiones, centro de gravedad y recorrido que seguirá la carga.

También debemos verificar que el equipo de izaje tenga capacidad suficiente para soportar la carga y que el punto de izaje utilizado sea adecuado.

El área de trabajo debe encontrarse despejada y delimitada para evitar el ingreso de personas ajenas a la maniobra.

Los accesorios de izaje deben inspeccionarse antes de utilizarlos. No debemos emplear eslingas, grilletes, ganchos u otros accesorios que presenten cortes, deformaciones, desgaste excesivo o daños.

La carga debe sujetarse correctamente para evitar que se desplace, gire o se desprenda durante el levantamiento.

Antes de elevar completamente la carga, se puede realizar un levantamiento inicial controlado para verificar su estabilidad, siempre de acuerdo con el procedimiento establecido.

Durante el izaje nadie debe ubicarse debajo de la carga suspendida.

Tampoco debemos colocar las manos entre la carga y una estructura para intentar acomodarla.

La comunicación entre los trabajadores debe ser clara y, cuando corresponda, debe existir un responsable que dirija la maniobra.

El operador del equipo de izaje debe recibir señales únicamente de la persona designada para dirigir la maniobra, salvo una señal de parada de emergencia.

La carga debe trasladarse a una velocidad controlada, evitando movimientos bruscos.

Mensaje final: Una carga suspendida siempre representa un peligro potencial.

Planifica el izaje, inspecciona los accesorios, delimita el área y nunca te ubiques debajo de una carga suspendida.

17 de septiembre del 2026 – Uso de grúas y tecles

Las grúas y tecles permiten levantar y posicionar componentes pesados durante las actividades de mantenimiento. Su uso seguro depende de conocer la capacidad del equipo, inspeccionarlo y realizar correctamente la maniobra.

Antes de utilizar una grúa o tecla debemos verificar su estado y capacidad de carga.

La capacidad indicada por el fabricante nunca debe ser superada.

Debemos revisar ganchos, cadenas, cables, controles, frenos y demás componentes visibles antes de iniciar.

Los ganchos deben contar con sus elementos de seguridad cuando corresponda y no deben presentar deformaciones o daños.

El punto donde se instalará un tecla debe ser capaz de soportar la carga que se pretende levantar.

No debemos instalar un tecla en una estructura sin verificar previamente su capacidad y condición.

La carga debe encontrarse correctamente equilibrada antes de elevarla.

No debemos utilizar la grúa o tecla para arrastrar cargas lateralmente cuando el equipo no esté diseñado para esa operación.

Durante el levantamiento debemos mantenernos alejados de la trayectoria de la carga.

Nunca debemos pasar ni permanecer debajo de una carga suspendida.

Las manos deben mantenerse fuera de los puntos de aplastamiento durante el posicionamiento.

La persona encargada de dirigir la maniobra debe mantener comunicación clara con el operador.

Ante cualquier condición insegura, la maniobra debe detenerse.

Después de finalizar debemos bajar la carga a una posición estable y dejar el equipo de izaje correctamente almacenado o asegurado.

Mensaje final: La capacidad de una grúa o tecla no debe asumirse. **Verifica su capacidad, inspecciona sus componentes y controla toda la maniobra antes de levantar una carga.**

18 de septiembre del 2026 – Eslingas y accesorios de izaje

Las eslingas, grilletes, ganchos y otros accesorios permiten conectar una carga al equipo de izaje. Una falla en cualquiera de estos elementos puede provocar la caída repentina de la carga.

Antes de utilizar una eslinga debemos realizar una inspección visual completa.

Debemos verificar que no presente cortes, quemaduras, deshilachados, deformaciones, corrosión, desgaste excesivo u otros daños.

También debemos comprobar que la capacidad de carga sea adecuada para el peso y tipo de maniobra.

No debemos utilizar una eslinga sin identificación de su capacidad cuando el procedimiento requiera dicha identificación.

Los grilletes deben encontrarse completos, sin deformaciones y con sus pasadores correspondientes.

Los ganchos deben revisarse para identificar deformaciones, grietas u otras condiciones que comprometan su seguridad.

La carga debe distribuirse correctamente para evitar sobrecargar un accesorio.

No debemos realizar nudos en las eslingas para reducir su longitud.

Tampoco debemos utilizar elementos improvisados como cadenas, cables o accesorios que no estén destinados para izaje.

Debemos proteger las eslingas contra bordes cortantes cuando exista riesgo de daño.

Durante la maniobra no debemos colocar las manos entre la eslinga y la carga.

Una vez terminado el trabajo, los accesorios deben limpiarse, inspeccionarse y almacenarse adecuadamente.

Los accesorios que presenten daños deben retirarse de servicio y comunicarse para su evaluación.

Mensaje final: Una eslinga dañada puede fallar sin previo aviso. **Inspecciona antes de usar, verifica su capacidad y retira inmediatamente cualquier accesorio que presente condiciones inseguras.**

19 de septiembre del 2026 – Riesgo de caída de objetos

Durante las actividades de mantenimiento en Chancado existe riesgo de caída de herramientas, piezas, materiales o componentes desde diferentes niveles.

Una herramienta que cae desde una plataforma puede generar lesiones graves a una persona que se encuentre debajo.

Antes de comenzar trabajos en altura debemos evaluar qué objetos podrían caer y establecer los controles necesarios.

Las herramientas utilizadas en altura deben mantenerse aseguradas cuando exista riesgo de caída.

Los materiales no deben colocarse cerca de bordes de plataformas, pasarelas o estructuras.

Cuando se realicen trabajos sobre otros trabajadores o equipos, debemos delimitar y controlar el área inferior.

Nadie debe ingresar a una zona donde exista riesgo de caída de objetos sin autorización y sin las medidas de protección correspondientes.

Durante el desmontaje de componentes debemos verificar cómo serán retirados y evitar liberar piezas que puedan caer inesperadamente.

Las cargas suspendidas también representan un riesgo y nunca debemos permanecer debajo de ellas.

Los pernos, tuercas, herramientas y piezas pequeñas deben mantenerse controlados durante el trabajo.

Las plataformas y pasarelas deben mantenerse limpias y libres de objetos que puedan caer.

Antes de finalizar debemos realizar una inspección del área para comprobar que no hayan quedado herramientas o materiales en posiciones inestables.

La comunicación es importante cuando se trabaja en diferentes niveles.

Mensaje final: Un objeto pequeño puede causar una lesión grave al caer desde altura. **Asegura tus herramientas y materiales, delimita la zona inferior y nunca trabajes debajo de una actividad con riesgo de caída de objetos.**

20 de septiembre del 2026 – Trabajo en altura

El trabajo en altura presenta riesgo de caída de personas y puede generar lesiones graves o mortales. En el área de Chancado puede presentarse durante trabajos sobre estructuras, plataformas, tolvas, pasarelas y equipos.

Antes de iniciar debemos evaluar el lugar y determinar si el trabajo puede realizarse desde una posición segura sin exponernos innecesariamente.

Cuando el trabajo requiera protección contra caídas, debemos utilizar el sistema establecido y verificar previamente su condición.

El arnés, línea de conexión y demás componentes deben inspeccionarse antes de utilizarlos.

El punto de anclaje debe ser adecuado para el sistema utilizado y encontrarse en una ubicación que permita trabajar de manera segura.

No debemos conectar el sistema de protección a estructuras improvisadas, tuberías u otros elementos que no hayan sido destinados para ese propósito.

Las plataformas y pasarelas deben encontrarse en buenas condiciones, contar con las protecciones requeridas y mantenerse libres de obstáculos.

Las escaleras deben utilizarse de acuerdo con el procedimiento correspondiente y nunca como una solución improvisada para alcanzar posiciones peligrosas.

Debemos controlar también la caída de herramientas y materiales hacia niveles inferiores.

Antes de subir debemos revisar las condiciones ambientales, especialmente si existe lluvia, viento u otra condición que pueda aumentar el riesgo.

No debemos trabajar en altura si las condiciones hacen imposible mantener una posición segura.

El acceso y descenso deben realizarse manteniendo tres puntos de apoyo cuando corresponda.

Si se detecta una condición insegura, debemos detener la actividad y comunicarla.

Mensaje final: Trabajar en altura no significa acostumbrarse al riesgo de caída.

Planifica el trabajo, inspecciona tu sistema de protección, utiliza un anclaje adecuado y nunca improvises para alcanzar una posición de trabajo.

21 de septiembre del 2026 – Escaleras y plataformas

Las escaleras y plataformas son utilizadas en el área de Chancado para realizar inspecciones, limpieza, mantenimiento y acceso a diferentes niveles de los equipos. Una condición deficiente o un uso incorrecto puede provocar caídas, golpes y lesiones graves.

Antes de utilizar una escalera debemos inspeccionar sus peldaños, largueros, apoyos y elementos de seguridad. Si presenta deformaciones, grietas, desgaste excesivo o cualquier daño que comprometa su estabilidad, debemos retirarla de servicio.

La escalera debe colocarse sobre una superficie firme, nivelada y libre de materiales que puedan provocar deslizamientos.

No debemos utilizar cajas, sacos, bloques, tambores u otros objetos como extensión de una escalera o plataforma.

Durante el ascenso y descenso debemos mantener tres puntos de apoyo cuando corresponda y evitar transportar objetos que impidan sujetarnos correctamente.

Las herramientas pequeñas deben trasladarse utilizando medios adecuados para mantener las manos libres.

En las plataformas debemos verificar que el piso esté completo, firme y libre de sustancias como grasa, aceite o mineral acumulado.

Las barandas, rodapiés y demás elementos de protección deben encontrarse correctamente instalados cuando sean requeridos.

No debemos subir sobre barandas, estructuras o elementos que no hayan sido diseñados como superficie de trabajo.

Cuando exista riesgo de caída desde altura, debemos utilizar el sistema de protección contra caídas establecido para la actividad.

También debemos controlar la caída de herramientas y materiales hacia los niveles inferiores.

Antes de comenzar un trabajo debemos verificar que la ruta de acceso y evacuación permanezca libre.

Mensaje final: Una escalera o plataforma segura comienza con una buena inspección. **Utiliza equipos adecuados, mantén tres puntos de apoyo y nunca improvises una superficie para trabajar en altura.**

22 de septiembre del 2026 – Parada de planta segura

Una parada de planta permite realizar mantenimiento, inspecciones, limpieza y reparación de equipos que normalmente se encuentran en funcionamiento. Debido a la cantidad de actividades simultáneas, requiere una coordinación adecuada.

Antes de iniciar una parada debemos conocer qué equipos serán intervenidos y qué trabajos se realizarán.

Cada actividad debe contar con la identificación de peligros y controles correspondientes.

La comunicación entre Operaciones, Mantenimiento y las demás áreas involucradas es fundamental.

Los equipos deben detenerse siguiendo la secuencia establecida para evitar condiciones anormales en el proceso.

Después de la parada debemos controlar las diferentes fuentes de energía antes de iniciar cualquier intervención.

Esto puede incluir energía eléctrica, mecánica, hidráulica, neumática, gravitacional y energía almacenada en componentes.

Cuando corresponda, debemos aplicar LOTO de acuerdo con el procedimiento establecido.

No debemos asumir que porque toda la planta está detenida todos los equipos están libres de energía.

Durante la parada debemos mantener las áreas delimitadas y controlar el ingreso de personal.

Las herramientas y materiales deben mantenerse organizados para evitar tropiezos y obstrucciones en las rutas de circulación.

Si durante la intervención cambia la condición del equipo o aparece un peligro no considerado, debemos detener el trabajo y reevaluar la actividad.

Antes de finalizar debemos verificar que las tareas hayan sido completadas y que las protecciones retiradas hayan sido reinstaladas.

Mensaje final: Una parada de planta segura requiere coordinación y control. **Detén correctamente, aísla las energías, aplica los bloqueos necesarios y verifica las condiciones antes de intervenir.**

23 de septiembre del 2026 – Arranque post mantenimiento

El arranque de un equipo después del mantenimiento es una etapa crítica, porque una herramienta olvidada, una guarda mal instalada o una persona dentro de la zona de peligro puede provocar un accidente.

Antes del arranque debemos confirmar que el trabajo de mantenimiento haya finalizado y que el equipo esté en condiciones para operar.

Debemos realizar una inspección visual para comprobar que no existan herramientas, materiales, pernos, cables u otros elementos olvidados sobre o dentro del equipo.

Todas las guardas, tapas y protecciones retiradas durante el mantenimiento deben encontrarse correctamente instaladas.

También debemos verificar que los dispositivos de seguridad y paradas de emergencia se encuentren en las condiciones establecidas.

El área debe estar despejada y ninguna persona debe permanecer dentro de la zona de peligro.

Antes de retirar los bloqueos debemos seguir el procedimiento correspondiente y verificar que cada trabajador haya culminado su intervención.

El inicio del equipo debe comunicarse previamente a las personas involucradas.

Cuando el procedimiento lo establezca, debemos realizar una prueba inicial controlada.

Durante el arranque debemos prestar atención a ruidos, vibraciones, calentamiento, fugas o movimientos anormales.

Si se presenta una condición inesperada, debemos detener el equipo y comunicar la situación.

No debemos asumir que un equipo reparado funcionará correctamente sin realizar las verificaciones correspondientes.

El retorno a operación debe quedar registrado según el sistema de control utilizado por la planta.

Mensaje final: El mantenimiento termina cuando el equipo queda listo para operar de manera segura. **Inspecciona, verifica las protecciones, despeja la zona y comunica antes de arrancar.**

24 de septiembre del 2026 – Control de energía residual

La energía residual es aquella que permanece almacenada en un equipo después de haber sido detenido o aislado. En Chancado puede representar un peligro durante las actividades de mantenimiento.

Una máquina puede estar desconectada eléctricamente y aun así contener energía mecánica, hidráulica, neumática o gravitacional.

Por ejemplo, un componente elevado puede caer por su propio peso, una correa puede mantener tensión o un sistema hidráulico puede conservar presión.

Antes de comenzar debemos identificar qué energía residual puede permanecer en el equipo.

Después de aislar las fuentes principales debemos liberar, descargar, bloquear o asegurar la energía según el procedimiento establecido.

Los componentes elevados deben encontrarse correctamente soportados antes de colocarnos debajo o retirar sus elementos de fijación.

Los sistemas presurizados deben ser despresurizados mediante el método establecido.

Los elementos con movimiento potencial deben quedar asegurados para evitar desplazamientos inesperados.

En sistemas eléctricos se debe verificar la ausencia de tensión cuando corresponda y de acuerdo con el procedimiento aplicable.

No debemos comenzar un trabajo simplemente porque el interruptor principal está apagado.

La verificación debe realizarse antes de exponer al trabajador al peligro.

Durante el mantenimiento debemos mantener los controles instalados hasta que termine la exposición.

Si existe alguna duda sobre si la energía ha sido completamente controlada, debemos detener el trabajo y solicitar apoyo del personal autorizado.

Mensaje final: Apagar un equipo no siempre elimina toda la energía. **Aísla las fuentes, libera o asegura la energía residual y verifica la condición segura antes de comenzar.**

25 de septiembre del 2026 – Orden en mantenimiento

El orden durante las actividades de mantenimiento es un control importante para prevenir golpes, caídas, cortes, incendios y otros accidentes en el área de Chancado.

Antes de iniciar un trabajo debemos organizar las herramientas, repuestos y materiales que realmente serán necesarios.

Las herramientas no deben dejarse en pasillos, escaleras, plataformas o zonas de tránsito.

Los cables eléctricos, mangueras y extensiones deben colocarse de manera que no generen tropiezos ni queden expuestos a daños.

Los repuestos retirados deben ubicarse en un lugar definido y estable.

Las piezas pesadas no deben almacenarse en posiciones que puedan provocar su caída.

Los residuos de metal, pernos, alambres, empaques y otros materiales deben retirarse progresivamente durante el trabajo.

El aceite, grasa u otros lubricantes derramados deben limpiarse inmediatamente para evitar resbalones.

Las herramientas deben mantenerse en buen estado y guardarse cuando no estén siendo utilizadas.

Las rutas de evacuación, equipos contra incendios y accesos a tableros deben permanecer libres de obstáculos.

Al finalizar una intervención debemos realizar una limpieza completa del área y retirar todos los materiales utilizados.

El orden también permite identificar con mayor facilidad fugas, piezas dañadas y otras condiciones anormales.

Un área ordenada facilita el trabajo y reduce la posibilidad de cometer errores durante el mantenimiento.

Mensaje final: El orden no es solamente limpieza; es prevención. **Mantén despejadas las áreas de trabajo, controla tus herramientas y residuos y deja el lugar en condiciones seguras al terminar.**

26 de septiembre del 2026 – Comunicación en mantenimiento

La comunicación durante las actividades de mantenimiento en el área de Chancado es fundamental para evitar errores, arranques inesperados, exposición a energías peligrosas y accidentes durante los trabajos.

Antes de iniciar una actividad debemos informar qué equipo será intervenido, qué trabajo se realizará, cuáles son los peligros identificados y qué controles se aplicarán.

Cuando participan varios trabajadores, todos deben conocer claramente sus funciones y responsabilidades.

La comunicación debe ser directa, clara y entendible. No debemos asumir que un compañero conoce lo que vamos a hacer.

Antes de detener un equipo debemos coordinar con Operaciones para evitar que la intervención genere una condición no controlada en el proceso.

Durante la aplicación de LOTO debemos comunicar quién realizará el bloqueo, qué equipo quedará fuera de servicio y cuándo comenzará la intervención.

Cuando se realicen maniobras de izaje, debe existir una persona encargada de dirigir las señales y mantener comunicación con el operador.

No debemos dar órdenes contradictorias durante una maniobra.

Si una persona observa una condición peligrosa, debe comunicarla inmediatamente y, cuando exista riesgo inminente, detener la actividad.

También debemos comunicar cualquier cambio en el alcance del trabajo. Si la actividad inicialmente planificada cambia, puede ser necesario reevaluar los peligros y controles.

Antes de retirar los bloqueos y arrancar un equipo, debemos informar al personal involucrado.

Una comunicación adecuada permite que todos conozcan cuándo comienza, se detiene o reinicia una actividad.

Mensaje final: Una buena comunicación puede evitar un accidente antes de que ocurra. **Informa antes de actuar, confirma que el mensaje fue entendido y comunica inmediatamente cualquier condición insegura.**

27 de septiembre del 2026 – Coordinación operativa

En una Planta de Beneficio, el área de Chancado trabaja en coordinación con Operaciones, Mantenimiento, Electricidad, SSOMA y otras áreas. Una actividad mal coordinada puede afectar la seguridad de los trabajadores y la continuidad del proceso.

Antes de iniciar un trabajo debemos coordinar con las áreas que puedan verse afectadas.

Mantenimiento debe conocer la condición del equipo y Operaciones debe conocer cuándo será detenido, intervenido y posteriormente puesto en servicio.

Cuando varios equipos están relacionados, debemos considerar cómo la parada de uno puede afectar a los demás.

No debemos intervenir un equipo sin confirmar que se encuentra disponible para mantenimiento.

La coordinación también es importante cuando se realizan trabajos simultáneos en una misma zona.

Dos actividades diferentes pueden generar peligros adicionales cuando se desarrollan al mismo tiempo.

Por ejemplo, un trabajo de izaje, soldadura o mantenimiento de una faja puede afectar la circulación o las condiciones de seguridad de otros trabajadores.

Antes de iniciar una actividad debemos revisar los permisos, procedimientos y controles que correspondan.

Si durante el trabajo cambia la condición operacional, debemos detenernos y comunicarlo.

El retorno de un equipo a operación también requiere coordinación. Antes de retirar bloqueos y arrancar debemos confirmar que el personal haya terminado sus actividades y abandonado la zona de peligro.

La coordinación no debe limitarse a una comunicación verbal; cuando corresponda, debe quedar respaldada mediante los registros establecidos.

Mensaje final: En mantenimiento, nadie trabaja de manera aislada. **Coordina antes de intervenir, informa los cambios y confirma las condiciones antes de devolver un equipo a operación.**

28 de septiembre del 2026 – Supervisión segura

La supervisión tiene un papel importante en la prevención de accidentes durante las actividades de mantenimiento en Chancado.

Supervisar no significa solamente verificar si el trabajo está avanzando. También significa comprobar que las actividades se desarrollen de acuerdo con los procedimientos y controles establecidos.

Antes de iniciar una tarea debemos verificar que los trabajadores conozcan el trabajo que realizarán y los principales peligros asociados.

La supervisión debe prestar especial atención a actividades críticas como LOTO, izaje, trabajo en caliente, trabajo en altura y mantenimiento de equipos con partes móviles.

También debemos verificar que los EPP sean adecuados para la actividad y que se encuentren en buenas condiciones.

Durante el trabajo debemos observar si existen cambios en las condiciones del área.

Si aparece un peligro no considerado, la actividad debe detenerse hasta establecer los controles necesarios.

La supervisión debe corregir las desviaciones oportunamente y evitar que una condición insegura se convierta en una práctica habitual.

También es importante escuchar a los trabajadores. Muchas veces quienes ejecutan directamente una tarea pueden identificar peligros que no fueron evidentes durante la planificación.

Cuando una actividad se realiza de manera segura, debemos reforzar positivamente esa conducta.

La supervisión debe mantener una actitud preventiva y no esperar a que ocurra un accidente para actuar.

Mensaje final: Supervisar es prevenir, no solamente observar. **Verifica los controles, corrige las desviaciones y detén una actividad cuando las condiciones no sean seguras.**

29 de septiembre del 2026 – Disciplina operacional

La disciplina operacional consiste en realizar las actividades de acuerdo con los procedimientos, controles y estándares establecidos, incluso cuando el trabajo parezca sencillo o rutinario.

En Chancado existen actividades que se realizan diariamente, pero la frecuencia no elimina los peligros.

No debemos dejar de aplicar LOTO porque una intervención parezca rápida.

No debemos retirar una guarda porque dificulte el acceso.

No debemos utilizar una herramienta improvisada porque sea más rápido que buscar la herramienta adecuada.

Tampoco debemos omitir una inspección porque el equipo haya funcionado correctamente durante los días anteriores.

Los procedimientos establecidos deben cumplirse de manera consistente.

Si consideramos que un procedimiento puede mejorarse, debemos comunicarlo por los canales correspondientes en lugar de modificarlo por cuenta propia.

La disciplina también implica respetar las señalizaciones, delimitaciones, rutas de tránsito y restricciones de acceso.

Durante las maniobras de mantenimiento debemos respetar las zonas de seguridad y las instrucciones del responsable de la actividad.

Cada trabajador tiene responsabilidad sobre sus propias acciones y también debe intervenir cuando observe una conducta que pueda poner en peligro a otra persona.

La presión por terminar rápidamente una tarea nunca debe justificar la eliminación de controles.

Trabajar correctamente todos los días es lo que permite mantener una operación segura.

Mensaje final: La seguridad depende de hacer lo correcto incluso cuando nadie está observando. **Respetar los procedimientos, no improvises y nunca sacrifiques un control de seguridad por ahorrar tiempo.**

30 de septiembre del 2026 – Evaluación mensual SSOMA

La evaluación mensual SSOMA permite revisar los conocimientos adquiridos durante las charlas y reforzar los aspectos relacionados con la seguridad, salud ocupacional y medio ambiente en el área de Chancado.

Durante el mes se han revisado diferentes peligros asociados a las actividades de mantenimiento y operación.

Entre ellos se encuentran el mantenimiento de chancadoras, LOTO, energías peligrosas, atrapamientos, cambio de componentes, fajas transportadoras, herramientas, trabajos en caliente, izaje, trabajo en altura, parada de planta, energía residual, orden y coordinación.

La evaluación no debe considerarse únicamente como un examen para obtener una calificación. También permite identificar qué temas requieren mayor reforzamiento.

Cada trabajador debe demostrar que comprende los controles necesarios antes de realizar una actividad.

Debemos recordar que conocer un procedimiento no es suficiente; debemos aplicarlo correctamente durante el trabajo.

Si una pregunta o situación genera dudas, debemos aprovechar la oportunidad para aclararla con el supervisor o responsable correspondiente.

Los resultados de la evaluación pueden ayudar a identificar necesidades de capacitación y temas que requieren mayor atención.

También debemos recordar que la prevención es una responsabilidad compartida. Cada trabajador debe reportar condiciones inseguras y participar activamente en la mejora de la seguridad.

El objetivo final de las charlas no es memorizar información, sino convertir los conocimientos en comportamientos seguros durante las actividades diarias.

Mensaje final: La capacitación tiene valor cuando se aplica en el trabajo. **Evalúa lo aprendido, identifica lo que debes mejorar y convierte cada conocimiento de seguridad en una acción preventiva.**